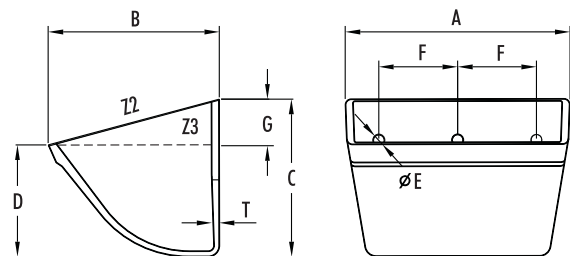


CANGILÓN CC-S

FICHA TÉCNICA

El cangilón CC-S apilable de HDP, Nylon y Poliuretano es de gran volumen, alta resistencia y con una gran capacidad. Está moldeado con polímero blanco virgen de primera calidad para obtener la máxima resistencia y durabilidad.

- > Diseño apilable que ahorra costes de transporte y almacenamiento.
- > Máxima resistencia al impacto.
- > Tiene el reborde delantero más grueso del mercado de granulados.
- > Iceberg edge™ asegura la limpieza y la descarga continua.
- > Diseñado para una mayor vida útil y un mayor rendimiento.



1. Cereales / 2. Materiales pegajosos / 3. Industria ligera / 4. Granulados y productos agrícolas ligeros / 5. Cemento / 6. Industria pesada.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)			Agujeros			Máx. Uds./m.
							Z2 (total)	Z3+10%	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	
CC-S 3x2	85	64	53	35	4,50	0,05	0,13	0,14	0,10	Según especificaciones del cliente		15,75	
CC-S 4x3	112	89	78	54	5,00	0,11	0,37	0,32	0,29		11,25		
CC-S 5x4	135	115	103	72	5,00	0,20	0,80	0,66	0,60		8,75		
CC-S 6x4	161	115	103	72	5,00	0,23	0,96	0,81	0,74		8,75		
CC-S 7x4	186	115	103	72	5,00	0,26	1,13	0,96	0,87		8,75		
CC-S 6x5	163	141	131	93	6,00	0,37	1,48	1,27	1,15		7,15		
CC-S 7x5	189	141	131	93	6,00	0,41	1,74	1,49	1,35		7,15		
CC-S 8x5	214	141	131	93	6,00	0,45	2,00	1,72	1,56		7,15		
CC-S 9x5	240	141	131	93	6,00	0,50	2,22	1,88	1,71		7,15		
CC-S 10x5	265	141	131	93	6,00	0,54	2,53	2,17	1,97		7,15		
CC-S 11x5	290	141	131	93	6,00	0,59	2,78	2,39	2,17		7,15		
CC-S 12x5	316	141	131	93	6,00	0,62	3,05	2,62	2,38		7,15		
CC-S 8x6	213	171	154	105	6,00	0,56	2,76	2,31	2,10		6,00		
CC-S 9x6	239	171	154	105	6,00	0,64	2,95	2,59	2,35		6,00		
CC-S 10x6	264	171	154	105	6,00	0,68	3,38	3,03	2,75	6,00			

CANGILÓN CC-S
FICHA TÉCNICA

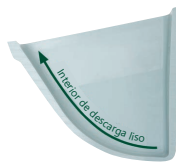
Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Kg	Capacidad (litros)			Agujeros				Máx. Uds./m.	
							Z2 (total)	Z3+10%	Z3 (agua)	Nº	ØE (mm)	F (mm)	G (mm)		
CC-S 11x6	289	171	154	105	6,00	0,72	3,85	3,41	3,10	Según especificaciones del cliente					6,00
CC-S 12x6	315	171	154	105	6,00	0,78	4,30	3,63	3,30		6,00				
CC-S 13x6	340	171	154	105	6,00	0,84	4,60	3,96	3,60		6,00				
CC-S 14x6	358	171	154	105	6,00	0,90	5,05	4,35	3,95		6,00				
CC-S 10x7	273	200	180	127	8,00	1,05	5,12	4,36	3,96		5,25				
CC-S 11x7	299	200	180	127	8,00	1,10	5,60	4,80	4,40		5,25				
CC-S 12x7	324	200	180	127	8,00	1,20	6,18	5,27	4,79		5,25				
CC-S 13x7	350	200	180	127	8,00	1,28	6,71	5,72	5,20		5,25				
CC-S 14x7	375	200	180	127	8,00	1,37	7,25	6,18	5,62		5,25				
CC-S 15x7	400	200	180	127	8,00	1,45	7,76	6,63	6,03		5,25				
CC-S 16x7	426	200	180	127	8,00	1,53	8,30	7,08	6,44		5,25				
CC-S 10x8	275	228	210	149	10,0	1,44	6,66	5,71	5,19		4,60				
CC-S 11x8	300	228	210	149	10,0	1,55	7,35	6,30	5,73		4,60				
CC-S 12x8	326	228	210	149	10,0	1,66	8,07	6,92	6,29		4,60				
CC-S 13x8	351	228	210	149	10,0	1,76	8,75	7,51	6,83		4,60				
CC-S 14x8	377	228	210	149	10,0	1,88	9,47	8,14	7,40		4,60				
CC-S 15x8	402	228	210	149	10,0	1,97	10,16	8,73	7,94		4,60				
CC-S 16x8	427	228	210	149	10,0	2,05	10,85	9,33	8,48		4,60				
CC-S 18x8	479	228	210	149	10,0	2,30	12,28	10,57	9,61		4,60				
CC-S 20x8	529	228	210	149	10,0	2,50	13,65	11,77	10,70		4,60				

Nuestra base siempre ha sido ofrecer soluciones integrales. De acuerdo con estos valores fundamentales, la familia de cangilones de elevadores de alta eficiencia se ha diseñado para ofrecer el máximo rendimiento posible con el menor costo por tonelada. Cada cangilón de la familia de alta eficiencia tiene cinco características distintas, y cada una de las cuales se traduce en eficiencia.

Diseño de alta eficiencia

CARA FRONTAL LISA

La cara interior y las paredes laterales son lisas, sin cambios bruscos de curvatura, que ofrecen una descarga eficaz y sin complicaciones a velocidades más altas.



SUPERFICIES LATERALES SIN ALAS

Las superficies laterales son sin alas, ya que estas no tienen ningún tipo de funcionalidad. Por lo tanto, este diseño aporta más eficiencia con un menor coste de los materiales.



ESPACIADO MENOR

La posibilidad de ser montados extremadamente juntos ofrece un uso más eficaz del espacio vertical de la banda.



FONDOS DE ANCHURA DECRECIENTE

Los fondos de anchura decreciente permiten a los cangilones la carga y descarga con la máxima eficiencia a velocidades más altas.



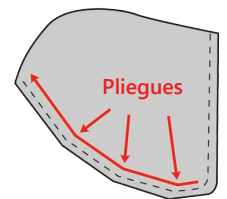
CAPACIDAD DE APILAMIENTO

La disposición de uno dentro del otro reduce de manera significativa la cantidad de espacio y los costes asociados al transporte y al almacenamiento.

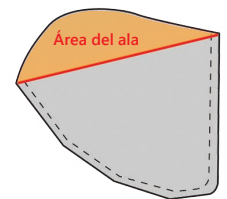


Diseño tradicional

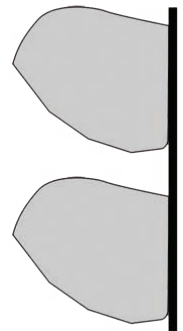
Otros diseños tienen cantos angulados en la pared interior, lo que no ofrece ninguna ventaja a la eficiencia de la descarga. Estos pliegues simplemente copian una de las características de los primeros cangilones de lámina de metal introducidos en la década de 1920.



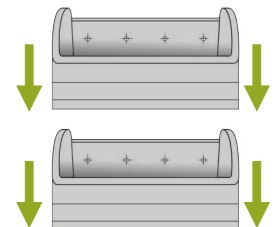
Otros cangilones tienen una ala o "oreja" a ambos lados lo que les añade costes y peso, sin ofrecer ningún beneficio funcional.



Otros cangilones son demasiado profundos para ser montados muy juntos o deben ser modificados a partir de su diseño estándar, que les añade un coste extra.



Las paredes laterales verticales, las alas y los fondos perpendiculares de otros cangilones impiden el flujo de los productos dentro y fuera del cangilón.



No es posible dicho grupaje con otros diseños de cangilones. Requieren un mayor coste de embalaje y espacio para estos cangilones.

